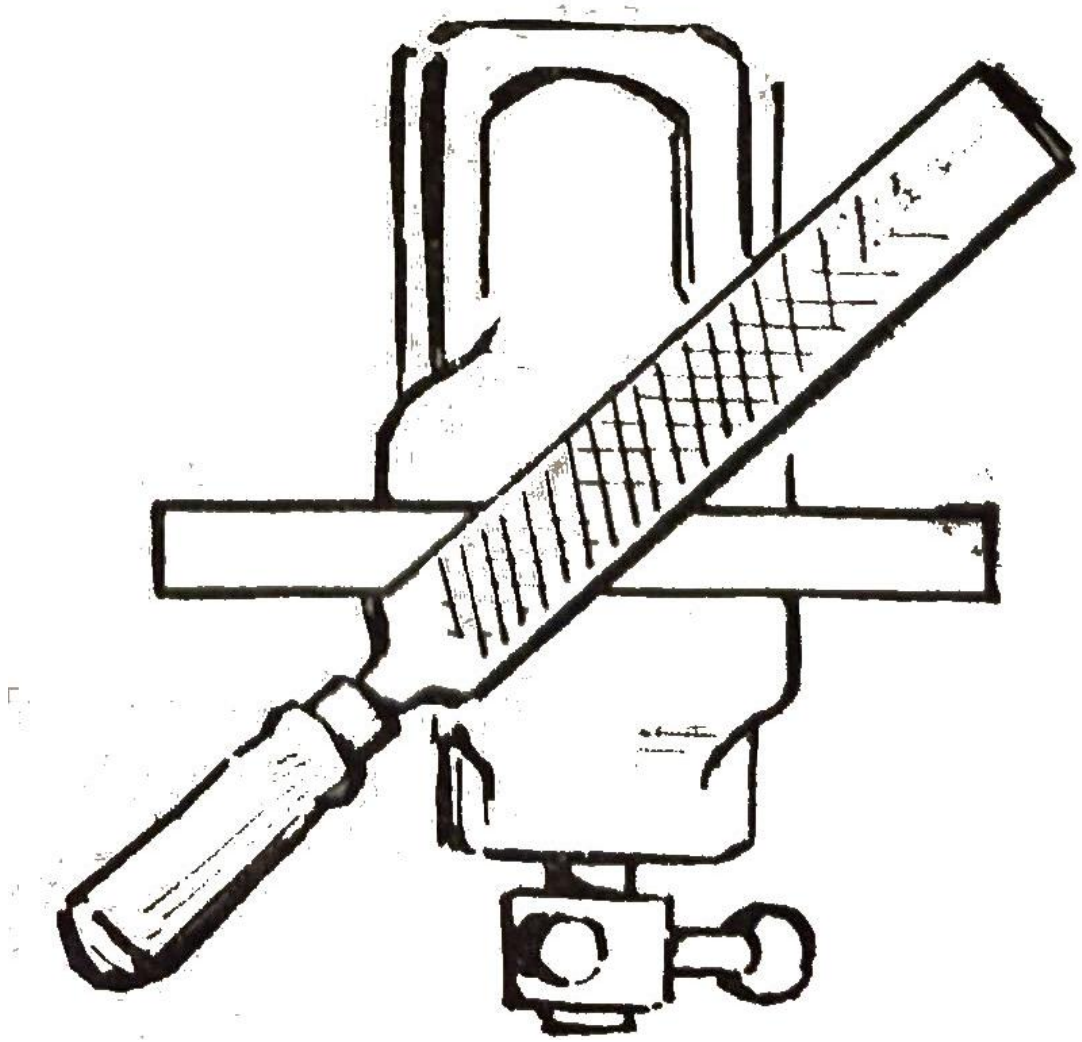
Практична настава са технологијом за браваре I година
Турпијање

Турпијање

- Турпијање је обрада метала скидањем струготине уз употребу алата који се зове турпија а служи за равнање површина, жлебова, усека...

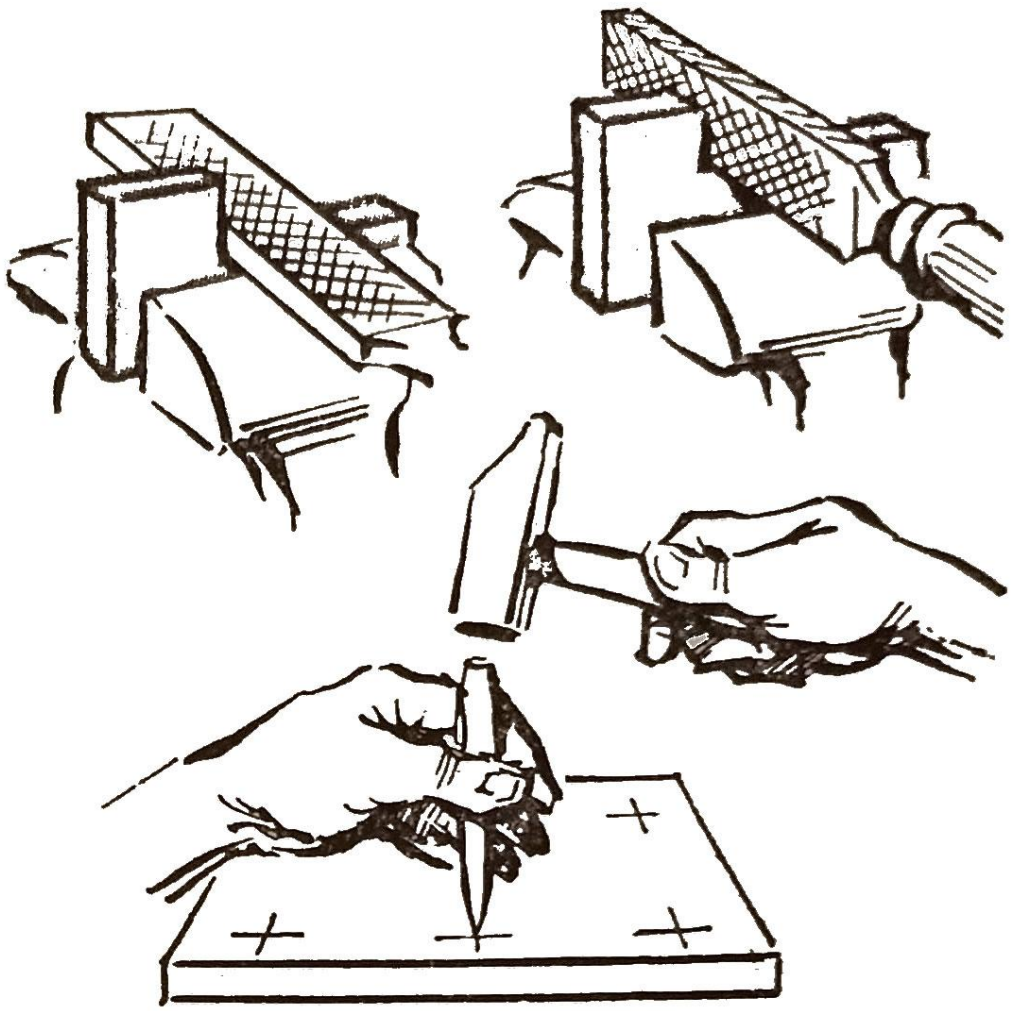


- Турпијом се постиже квалитет од грубих до врло финих поврсина. Турпијање је најчешће ручни процес обраде.

•Све турпије се могу поделити на:

•Ручне

•Машинске



Израда и употреба

- Турпије се израђују се од алатног челика и ковањем или ваљањем се добија одговарајући облик. После ковања или ваљања врши се жарење, затим брушење и израда нареза. На крају се турпије термички обрађују каљењем.

Главно кретање је праволини**јско** и обавља се кад се турпија помера према напред. **Помоћно кретање је повратно** (без притискивања).

Ручна Турпија

- Турпије се састоје од два дела: радног (тело турпије) који је назубљен (на којем је засек) и дршке. Дршке су дрвене или пластичне.

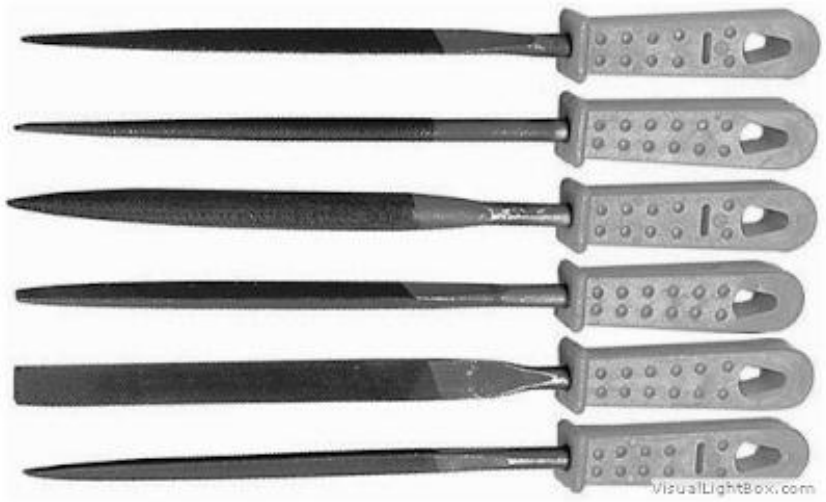
Тело са насеком је радни део турпије на којем се налазе обе стране профила зуби,а насеци се често налазе са стране.

Дршка се налази навучена на реп турпије и ојачана је металним прстеном који спречава цепање дршке.

ПОДЕЛА РУЧНИХ ТУРПИЈА

Ручне турпије се могу поделити према:

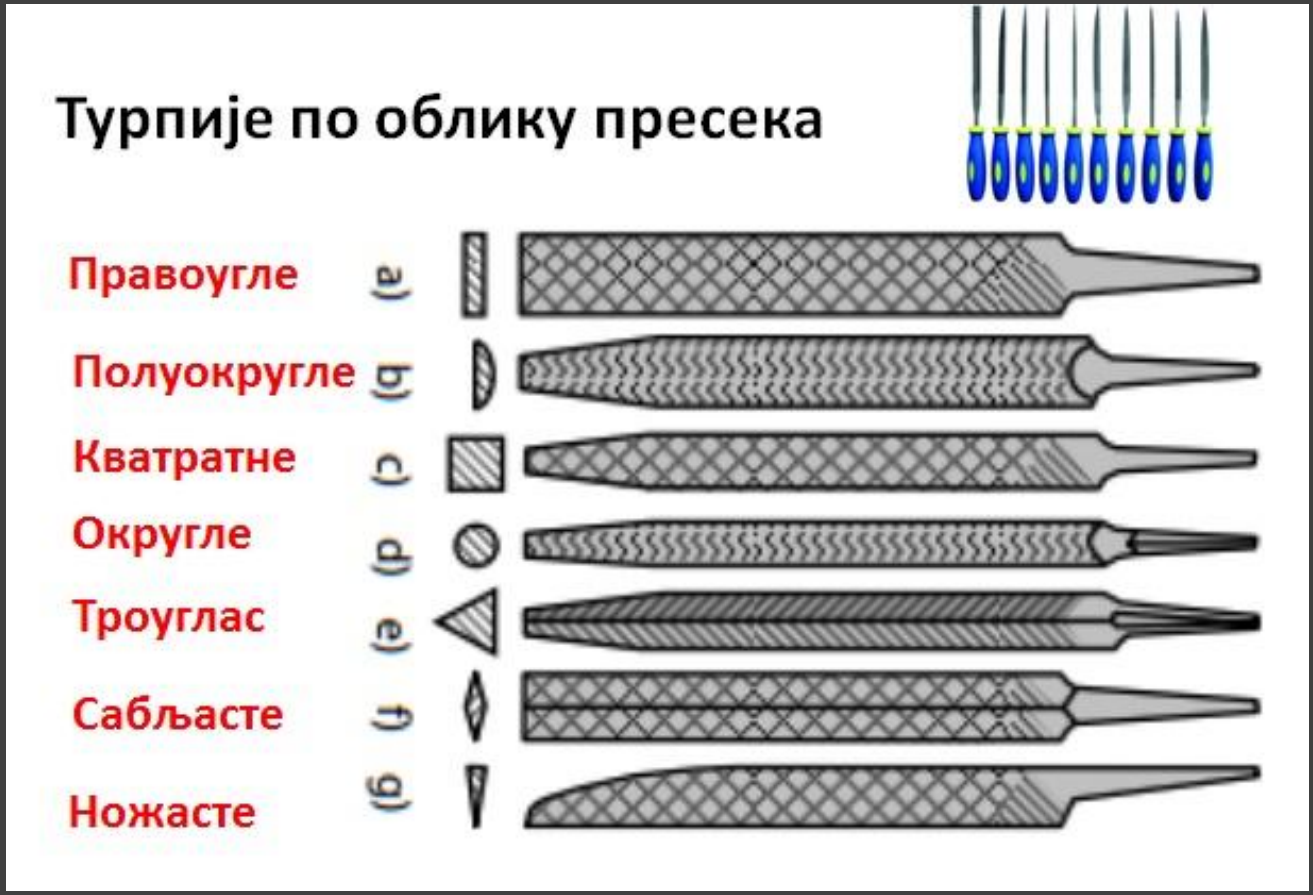
- Намени
- Облику пресека
- Облику сечива
- Броју насека



Турпије по намени

- Браварске – за грубу обраду
- Прецизне – за фину обраду метала
- Граверске – имају насек са обе стране и мање су
- Рашпе – за овраду меких алата и неметала (дрво, кожа...)

ТУРПИЈЕ ПО ОБЛИКУ ПРЕСЕКА



Питања

- Шта је турпијање?
- Како се израђују и користе турпије?
- Који су делови турпије?
- Која је подела ручних турпија?
- Које су турпије по намени?
- Какве могу бити турпије по облику пресека?
-

Никола Милић